

## PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Typ pompy	Zasilanie [V]	Moc [kW]	Obroty [min <sup>-1</sup> ]	Prąd znam [In] [A]	Klasa izolacji
HD1 200/80T	3-400-415	1,5	1450	4,1	H
HD1 300/80T	3-400-415	2,2	1450	5,8	H
HD1 400/80T	3-400-415	3,0	1450	7,3	H
HD2 300/80T	3-400-415	2,2	2900	5,1	H
HD2 400/80T	3-400-415	3,0	2900	6,7	H
HD2 550/80T	3-400-415	4,1	2900	8,7	H

## KONCEPCJA BUDOWY

### część hydrauliczna

- korpus pompy z żeliwa
- wirnik jednokanałowy otwarty żeliwny lub stalowy
- system samooczyszczania wirnika
- podstawa pompy żeliwna (jako opcja)
- podwójne uszczelnienie mechaniczne oraz pierścień uszczelniający
- komora olejowa

### silnik

- trójfazowy asynchroniczny do pracy ciągłej
- silnik „suchy” z impregnacją uzwojenia
- łożyska kulkowe
- stopień ochrony IP68
- klasa izolacji H
- napięcie 3 × 400-415 V
- częstotliwość 50 Hz

## ZALETY

- tłoczenie zanieczyszczonych cieczy z funkcją samooczyszczania wirnika
- łatwość obsługi
- cichobieżność
- kompaktowa budowa
- wysoka jakość wykonania
- pompa wyposażona w uchwyt
- wszystkie wykonania z przewodem zasilającym
- zabezpieczenie termiczne
- opcjonalnie płaszcz chłodzący
- długość przewodu zasilającego 10 m