

KUREK KULOWY DO WSPAWANIA
WELD END BALL VALVE
ШАРОВЫЙ КРАН ПРИВАРНОЙ



Zastosowanie / Applications

Среднетемпературная вода, пара воды, пара пара, пара пара группы 2 и 3
Drukujący 21/22/23/24
Heat engineering, water, steam and other fluids in group 2 according to Directive 97/23/EC
Температурный, вода, пар и другие среды группы 2 согласно Директивы 97/23/EC

Charakterystyka / Characteristics / Описание

- pełen przelot / full bore / полный проход
- kula szarpowa / hump-on-mounted ball / шар с радиальным
- uszczelnienie zapleniane / stemless ring gland / запорное уплотнение шарка
- zawór nierozbiórkowy / fully welded body / неразъемный шаркодержатель
- kompensacja dwustronna / double-ended compensation / двусторонняя компенсация

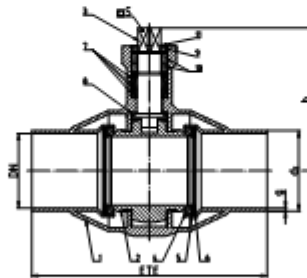


Tabela wymiarowa / Dimensions / Размеры

DN	PN	DN	DN	h	s	l	H	z	F	K16	Waga	U
	bar	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)
50	16	50	60.5±0.5	122	-	168	162	-	-	162.5	-	10.2
65	16	65	76.1±0.5	132	-	-	-	16	121	212.5	-	15.2
80	16	80	88.9±0.5	147.8	-	-	-	16	121	212.5	-	16.2
100	16	100	114.3±0.8	177	-	-	-	22	121	262.5	-	26.1
150	16	150	165.1±0.5	227	-	-	-	27	121	322	-	41.8
200	16	200	219.1±0.5	282	-	-	-	27	121	372	-	62.7
250	16	250	273.1±0.5	344	-	-	-	27	121	412	-	112
300	16	300	323.1±0.5	382	41	-	-	28	12	432	-	171

Diagrama budowy i wymiarów (1) i (2) są dla celów poglądowych. Do użytku projektowego należy użyć rysunku technicznego PN16 10002.
P = nominalna moc cieplna (wartość znamionowa) / Nominal heat capacity (rated value) / Cálculo nominal de potencia de calor (valor nominal)
U = temperatura máxima admisible en el bulbo del / Maximum admissible temperature in the bulb / Максимальная допустимая температура в шарике
Tm = temperatura máxima / Maximum admissible temperature

