

# SGA FB

SGA FB 120-150-200



7

LETOWANIE



STEROWNIK  
MAGNETYK

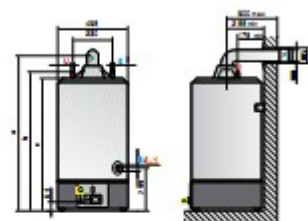


USŁUGA POU-  
UCZNIWA



REGULACJA  
TEMPERATURY

- ZBIORNIK EMALIOWANY, SPECJALNĄ EMALIĄ TYTANOWĄ
- 7 LAT GWARANCJI
- ZAMKNIĘTA KOMORA SPALANIA
- OCHRONNA ANODA MAGNEZOWA
- ZAPŁON PIEZOELEKTRYCZNY
- IZOLACJA Z PIANKI POLIURETANOWEJ



E = wejście zimnej wody Ø 3/4"

U = wyjście ciepłej wody Ø 3/4"

RC = recyrkulacja Ø 3/4"

G = przyłącze gazu Ø 1/2"

F = odprowadzenie spalin Ø 60/100mm

Dane techniczne - Wymiary zewnętrzne (mm)

		SGA FB 120	SGA FB 150	SGA FB 200	SGA FB 120	SGA FB 150	SGA FB 200	
Pojemność	litry	115	155	195	a	1250	1500	1750
Nominalne obciążenie cieplne	kW	4,3	4,7	4,7	b	1100	1350	1600
Jednorazowy pobór wody ciepłej 60°C	litry	260	323	407	c	1070	1320	1570
Czas podgrzewania o $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$	min.	58	71	88				
Czas podgrzewania o $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$	min.	105	126	157				
Wydajność stała przy $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$	l/h	106	116	116				
Masa własna bez wody	kg	48	57	63				
Zużycie gazu (GZ 50)	m <sup>3</sup> /h	0,455	0,497	0,497				
Zużycie gazu (Gaz Płynny)	kg/h	0,334	0,365	0,365				

UWAGA: Maksymalna długość odprowadzenia spalin 900 mm