Wiercenie na mokro z użyciem stojaka wiertłami diamentowymi z koronką segmentową

Połączenie 5/4" BSP (zewn.) nadaje się do:
- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (wewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: HC-2, HC-2W, RB-3W.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-204, RB-125.

5/4" BSP (zewn.)

NOWOŚĆ, SPAWANA LASEREM

Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Długość użytkowa mm	Segmenty d x s x a mm	Liczba
Informacje o stojakach wiertarskich znajdują się w katalogu na początku sekcji				
33	43386	340	10 x 6 x 3	4
40	43396	340	10 x 6 x 3	5
41	83876	340	10 x 6 x 3	5
43	43376	340	10 x 6 x 3	6
47	83886	340	10 x 6 x 3	6
48	43386	340	10 x 6 x 3	7
49	83896	340	10 x 6 x 3	7
50	43396	340	10 x 6 x 3	7
70	84476	350	24 x 7 x 3,8	6
78	84486	350	24 x 7 x 3,8	6
80	84496	350	24 x 7 x 3,8	7
81	84476	350	24 x 7 x 3,8	7
103	84486	340	24 x 7 x 4	8
113	87706	340	24 x 7 x 4	9
127	83936	340	24 x 7 x 4	10
133	84316	340	24 x 7 x 4	10

Połączenie 1 1/4" UNC (wewn.) nadaje się do:
- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1 1/4" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-3W, RB-208/3, CJ14/3.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-206, RB-206/3, RB-212 i RB-215.

1 1/4" UNC (wewn.)

NOWOŚĆ, SPAWANA LASEREM

Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Długość użytkowa mm	Segmenty d x s x a mm	Liczba
Dla rdzeni o średnicy 10 x 42 mm należy użyć przejściówki 1 1/4" na zgrzewany pasek stalowy 42716				
33	88306	480	10 x 6 x 3	4
40	883 16	480	10 x 6 x 3	5
48	88326	480	10 x 6 x 3	7
70	84336	480	24 x 7 x 3,8	6
78	43406	480	24 x 7 x 3,8	6
80	43416	480	24 x 7 x 3,8	7
81	43426	480	24 x 7 x 3,8	7
103	43436	480	24 x 7 x 4	8
113	43446	480	24 x 7 x 4	9
127	43466	480	24 x 7 x 4	10
133	87716	480	24 x 7 x 4	10
143	43516	480	24 x 7 x 4	12
153	43476	480	24 x 7 x 4,8	12
163	43486	480	24 x 7 x 4,8	13
178	43496	480	24 x 7 x 4,8	13
183	83916	480	24 x 7 x 4,8	14
200	43506	480	24 x 7 x 4,8	15
228	43516	480	24 x 7 x 4,8	17
260	43526	480	24 x 7 x 4,8	18
300	43536	480	24 x 7 x 4,8	19
350	43546	480	24 x 7 x 4,8	22

Połączenie 1 1/4"UNC(wewn.)

Wiertło z koronkasegmentową spawaną laserem

Zgrzewkapaskowa(42716) do używania narzędzia gwintem 1 1/4"(zewn.)na maszynach z gwintem 1 1/2"