

Model HC-450

Możliwości wycinania: 4 3/4" (120 mm)

Maszyna RIDGID® HC-450 została zaprojektowana do ciągłego wycinania otworów 1/4" do 4 3/4" w stalowych bezchlórnolowych przewodach rurowych o średnicy do 8". Unikalna poziomiczna obrotowa zapewnia ustawienie w linii powtarzających się otworów. Dwa pokręta posuwu i dwa wyłączniki umożliwiają obsługę urządzenia z obu stron.

Właściwości

Odporny model 450 zapewnia wysoką efektywność i trwałość:

- Silnik o mocy 1800 W z przekładnią ślimakową zapewnia niezrównaną moc wycinania otworów w rurach cienkościennych i grubościennych.
- Zaprojektowany do ciągłego wycinania otworów o średnicach 1/4" do 4 3/4" na sucho i ze smarowaniem olejowym.
- Szybkie zamocowanie na rurze o średnicy 1 1/4" do 8".
- Prędkość obrotowa zapewnia maksymalizację trwałości piły walcowej, nie jest wymagane smarowanie i nie powstają wióry.
- Tylko 11 1/2" wysokości pozwala wykonywać prace w miejscach o niskim prześwicie.
- Elementy sterujące umieszczone z obu stron zapewniają łatwą obsługę.
- Wchwycie można mocować oprawki o średnicach 1/4" do 3/8".
- Dwa uchwyty do przenoszenia ułatwiają montaż i ustawianie w osi.
- Wbudowana poziomiczna pozwala na ustawianie wielu otworów w osi.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
57592	HC-450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 15 V	19,0
57597	HC-450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 230 V	19,0

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg
84427	Kaseta do przenoszenia HC300 / 450	8,6



Dane techniczne

- Prędkość chwytu: 110 obr./min.
- Wielkości trzpieni zaciskanych w chwycie: 1/4" - 3/8" (6 - 16 mm).
- Mocowanie na rurach o średnicach: 1 1/4" - 8".
- Moc silnika: 1800 W.
- Integralna poziomiczna alkoholowa.

Wyposażenie standardowe

- Jedno (1) narzędzie do wycinania otworów.
- Jedna oprawka (1) 1/4" przeznaczona tylko dla pił walcowych.
- Jeden (1) klucz do chwytu.

RIDGID



Na następnej stronie znajdują się informacje na temat pił walcowych.